

Rec'd PCT/PTC 14 OCT 2004
PCT/FR 03/01195

REC'D 14 JUL 2003

WIPO

PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 23 AVR. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)

BEST AVAILABLE COPY

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

15 AVRIL 2002

Réservé à l'INPI

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

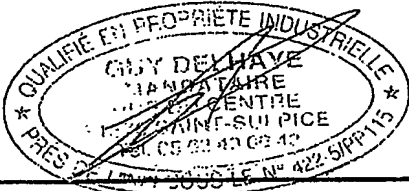
REMISE DES PIÈCES DATE 15 AVRIL 2002 LIEU TOULOUSE N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 15 AVR. 2002		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE Cabinet DELHAYE Rue du Centre B.P 30 81370 SAINT SULPICE	
Vos références pour ce dossier (facultatif) 0254			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale		N° _____ Date ____/____/____	
ou demande de certificat d'utilité initiale		N° _____ Date ____/____/____	
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i>		<input type="checkbox"/> N° _____ Date ____/____/____	
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) COMPOSITIONS LIQUIDES POUR CAPSULES MOLLE A LIBERATION PROLONGEE ET LEUR PROCEDE DE FABRICATION			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		PARIS	
Prénoms		Laurence	
Forme juridique			
N° SIREN		
Code APE-NAF		
Adresse	Rue	24, rue du Progrès	
	Code postal et ville	03600	Commentry
Pays		France	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)			
N° de télécopie (facultatif)			
Adresse électronique (facultatif)			

15 AVRIL 2002

Reservé à l'INPI

REMISE DES PIÈCES
DATE 15 AVRIL 2002
LIEU TOULOUSE
N° D'ENREGISTREMENT 0204697
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI

DB 540 W / 260899

Vos références pour ce dossier : (facultatif)		0254	
6 MANDATAIRE			
Nom		DELHAYE	
Prénom		Guy	
Cabinet ou Société		Cabinet Delhaye	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	Rue du Centre B.P 30	
	Code postal et ville	81370	SAINT SULPICE
N° de téléphone (facultatif)		05.63.40.06.42	
N° de télécopie (facultatif)		05.63.41.85.97	
Adresse électronique (facultatif)			
7 INVENTEUR (S)			
Les inventeurs sont les demandeurs		<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition) <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt (joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence):	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire)			
		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI P. LUCAS 1	

COMPOSITIONS LIQUIDES POUR CAPSULES MOLLE A LIBERATION
PROLONGEE ET LEUR PROCEDE DE FABRICATION

DOMAINE D'APPLICATION DE L'INVENTION

La présente invention a trait au domaine
5 pharmaceutique, cosmétique et diététique et plus
particulièrement à celui des systèmes à libération
prolongée des principes actifs dans le corps humain.

DESCRIPTION DE L'ART ANTERIEUR

Parmi les voies d'administration des principes actifs
10 dans le corps humain, la voie orale représente la voie de
prédilection pour l'administration de systèmes à
libération prolongée. La majorité de ces systèmes se
présentent sous forme solide. Ce sont les comprimés et
certaines gélules contenant des microgranules. Ces formes
15 à libération prolongée ou dites programmées sont
nombreuses et appartiennent à différentes catégories en
fonction des excipients utilisés pour ralentir la
libération des principes actifs. Ce sont :

- les formes matricielles :

20 * les matrices hydrophiles à base de dérivés de
cellulose, de dérivés d'amidon et autres polysaccharides
ayant des propriétés de gonflement entraînant la formation
d'une gangue visqueuse au contact des sucs digestifs. La
libération du principe actif dans le cas présent est
25 fonction :

° de l'épaisseur de la gangue visqueuse

° des enzymes présentes dans le milieu digestif.

Dans le cas des matrices hydrophiles les amylases sont
très actives sur les cellulose et les amidons

30 ° et d'un phénomène d'érosion.

* les matrices inertes à base de matières plastiques
tel que le PVC, les résines métacryliques ("Eudragit®"),
les carbomères ("Carbopol®"), etc..... La libération du
principe actif dans le cas présent se fait par :

35 ° un simple mécanisme de solubilisation/diffusion
à travers des canalicules

° et par un phénomène d'érosion progressif de la matrice.

* les matrices minérales à base de phosphates de calcium, etc..... Le mécanisme de libération du principe actif est identique à celui des matrices inertes.

* les matrices lipidiques à base de glycérides (mono -, di - et tri -glycérides), des acides et alcools gras, divers esters d'acides gras et d'alcools de bas poids moléculaire, des cires constituées principalement d'esters d'alcools et d'acides supérieurs, etc..... La libération du principe actif dans le cas présent est fonction :

° du point de fusion de la masse grasse

° de la balance hydro -lipophile (HLB) de la masse grasse

° des enzymes digestives telles que des lipases présentes dans le suc pancréatique

° et du phénomène d'érosion de la matrice. Le point de fusion de la masse, son HLB et l'action des enzymes digestives font que la libération du principe actif à partir d'une telle matrice est très difficile à maîtriser in vitro mais aussi in vivo car la température du corps humain ainsi que la production des enzymes digestives conduisent à des variations intra et inter individu très importantes.

* Les micro -matrices ou pellets à base des différents constituants cités précédemment. La libération du principe actif est régie de la même façon que dans les différents cas précédents

- les formes pelliculées. Ce sont des comprimés classiques et des microgranules ayant subi un enrobage à l'aide de substances ayant des propriétés particulières permettant une libération lente à travers la membrane formée. La libération peut être soit :

* pH dépendante. Le film se dissout progressivement en fonction du pH du tube digestif. Généralement ces substances sont très peu solubles en milieu acide et le

deviennent progressivement en fonction du pH du tube digestif allant de 1.2 (estomac) à 5.3 (intestin proximal), 6.8 (intestin distal) et 7.5 (gros intestin). Ces films sont généralement constitués de résines
5 métacryliques solubles à différents pH.

* pH indépendant. Le film ne se dissout pas mais devient progressivement poreux en fonction du pH du tube digestif. Ces films à base de résines métacryliques sont idéaux car aucun facteur biologique n'intervient sur leurs
10 propriétés mécaniques. Il se forme ainsi des membranes osmotiques à travers lesquelles diffuse le principe actif dissous.

La deuxième forme d'administration de principes actifs par voie orale, est la forme liquide. Elle se
15 présente sous forme :

- de solutions aqueuses ou hydro -alcooliques ou contenant des solvants comme des polyoxyéthylène glycols, du propylène glycol, etc....
- des suspensions aqueuses ou hydro -alcooliques ou
20 contenant d'autres solvants acceptés sur le plan toxicologique

Ces formes peuvent être présentées en « vrac », flacons, ou en dose unitaire telles que les capsules molles ou les gélules "Licaps®" à contenu liquide. Sous
25 cette forme, très peu de formes à libération prolongée existent en raison de la difficulté à éviter la libération du principe actif in situ au cours du temps.

Des essais ont été réalisés en fixant les principes actifs sur des résines échangeuses d'ions, tels que les
30 résinates de codéine, de pholcodine, de phényltoloxamine, etc....

Les brevets Américain US 3244588 et Anglais GB 10056458 de MPHILLER Nielsen font mention de la réalisation de ces résines échangeuses d'ions pour les
35 antitussifs. Ces complexes peuvent être ainsi dispersés dans une phase ne permettant pas la libération du principe

actif et présenté soit sous forme « vrac » ou sous forme de capsules molles ou gélules.

Un autre brevet européen EP0173293 de MERELL DOW fait mention de la réalisation d'une matrice lipidique à base
5 de paraffine solide et de polyéthylène glycol pour un conditionnement en capsules molles.

Les brevets US 5776482 et WO9501787 font part d'un système à libération prolongée présenté sous forme de microgranules enrobés et dispersés dans une phase
10 huileuse classique. Ces microgranules ont la particularité d'être enrobés en vue de libérer progressivement dans le temps le principe actif après ouverture de la capsule et dispersion de ces dernières dans les sucs digestifs.

Le Brevet US 5645848 présente un système à libération
15 prolongée sous forme de capsules molles pour le nettoyage des lentilles. La libération progressive des constituants est obtenue par attaque enzymatique de la tunique de gélatine présentant une composition particulière.

D'autre part, tout un travail a été réalisé par
20 NASHED Norman, thèse d'Université Louis Pasteur, Strasbourg, 1984 -1985, concernant les capsules molles à libération prolongée, reprenant les travaux sur les matrices lipidiques ("Witepsol@", "Gelucire@", "Suppocire@", "Precirol@"), sur certains dérivés naturels
25 présentant un phénomène de précipitation in situ au contact de l'eau (gomme laque et colophane), et sur certains polymères tels que les silicones. Dans tous les cas, les résultats se sont avérés négatifs en raison d'une libération soit trop rapide soit trop lente difficilement
30 maîtrisable.

La libération in vivo trop rapide a été observée dans le cas des matrices lipidiques et ceci malgré des résultats tout à fait convenables in vitro. Cette différence provient du fait de l'action des enzymes
35 digestives, non prise en compte lors des essais in vitro. Les seuls résultats positifs ont été observés sur des

capsules molles ayant un an d'ancienneté. Une étude comparative avec les essais *in vivo* à $T = 0$, montre que ce type de capsules molles vieillit mal. En effet les matières grasses utilisées pour la réalisation de ce type de capsules présentent un phénomène de polymorphisme jouant un rôle prépondérant sur le point de fusion de la masse grasse. Ainsi, un échauffement de la masse grasse peut entraîner un changement non négligeable de la biodisponibilité du principe actif à partir d'une telle matrice. Ceci a été largement étudié par MOES (A) (Pharma. Acta Helv., 1980, 55, 307 -311) et (Sci. Techn. Pharm., 1980, 9, 263 -288), LUTTON (E.S) (J. Am. Oil Chem. Soc., 1972, 49, 1) et BOYMOND C. et HANS J. B. (Bulletin de la Société de Pharmacie, Strasbourg, 1978, 22, 203 -217).

Une étude approfondie de tous les brevets dans le domaine de la capsule molle n'a pas permis de mettre en évidence une solution efficace pour l'obtention d'une capsule molle à libération prolongée.

20 DESCRIPTION DE L'INVENTION

Partant de cet état de fait et pour y remédier, l'invention propose un concept original de compositions liquides destinées à la réalisation de capsules à libération prolongée, remarquables en ce que la libération prolongée du principe actif est obtenue par formation *in situ* d'une matrice qui, plus ou moins compacte et biodégradable, est obtenue par modification physique instantanée du contenu de la capsule au contact des sucs digestifs dès son ouverture conduisant à une libération sur une période supérieure à une heure du principe actif préalablement dissous ou dispersé à l'aide de solvants, cette libération étant modulable par incorporation d'adjuvants appropriés.

La présente invention a ainsi pour but de réaliser *in situ*, après ouverture de la capsule molle ou de la gélule dure "Licaps®", une matrice biodégradable ou non, à

partir de laquelle la libération du principe actif est dans la mesure du possible pH indépendant et/ou dépendant de l'action des sucs digestifs en fonction des excipients utilisés pour réaliser ou pour renforcer la solidité de la dite matrice. La réalisation de la matrice *in situ* est telle que celle -ci est quasi instantanée dès ouverture de la capsule voire initiée au sein de la capsule molle ou gélule "Licaps®".

On entend par «biodégradable » la dégradation d'un support engendrée par un mécanisme biologique tel que l'action des enzymes mais aussi un mécanisme d'érosion mécanique dû au péristaltisme intestinal.

On entend par « initiée », l'apparition d'une ébauche de matrice au sein de la capsule avant ouverture ou dissolution de la tunique de cette dernière.

Cette invention est applicable aussi bien aux capsules molles et gélules dures en gélatine mais aussi aux capsules molles ou gélules dures avec une tunique réalisée avec d'autres matériaux autres que la gélatine tels que les carraghénanes, les amidons et leur dérivés, les hydroxypropylméthylcelluloses et leurs dérivés ainsi que les polymères de l'alcool polyvinylique.

Cette invention est basée sur le fait que certaines substances à l'état liquide dans des solvants non toxiques pour l'organisme humain, se gélifient ou forment un réseau poreux, très rapidement au contact de l'eau ou des sucs digestifs. Ainsi il y a formation d'une gangue visqueuse ou d'une structure spongieuse à partir de laquelle le principe actif diffuse progressivement dans le temps. Ces substances étant en majorité des matières synthétiques très utilisées dans le domaine pharmaceutique et cosmétique, la libération du principe actif est peu pH dépendant mais surtout n'est pas ou peu influencée par les enzymes digestives du fait de la protection apportée par la gangue visqueuse vis-à-vis des additifs pouvant être ajoutés pour moduler la libération du principe actif au

cours du temps.

On entend par «gélifier» au sens large, soit l'épaississement d'une masse liquide soit l'obtention d'une masse solide souple tel que cela est observé avec
5 la gélatine.

On entend préférentiellement par «rapidement», la modification instantanée du contenu après ouverture de la capsule, dans un laps de temps compris entre la seconde et 10 minutes.

10 L'obtention des dites matrices faisant l'objet de la présente invention fait appel à des substances dites matricielles qui, par une gélification et/ou par la formation d'un réseau poreux et au contact de l'eau ou des sucs digestifs, présentent un pouvoir de
15 transformation physique quasi instantané . Ces substances peuvent être utilisées seules et donnent naissance à une gangue visqueuse ou à une structure spongieuse, dans laquelle le ou les principes actifs sont dissous ou dispersés. Ces mêmes substances peuvent être utilisées en
20 association avec d'autres excipients ayant pour but de renforcer la structure de la dite matrice. En association avec d'autres excipients, ces substances matricielles jouent le rôle de « liant ».

On entend par « liant », des substances agissant
25 comme des ciments entre les particules d'un réseau dans le but de renforcer une structure plus ou moins solide.

Ainsi ces substances matricielles évitent la dispersion des autres excipients au sein des sucs digestifs par leur emprisonnement dans la gangue
30 visqueuse ou la structure spongieuse. Cet emprisonnement conduit soit au gonflement progressif soit à la précipitation des excipients au sein même de la dite matrice visqueuse. De ce fait, en fonction de la solidité de la matrice obtenue, la libération d'un principe actif
35 inclus dans un tel système peut varier entre une à vingt quatre heures. Les substances matricielles permettant

d'obtenir les dites matrices et jouant le rôle de «liant» appartiennent à deux classes de produits :

- les latex inverses
- les solutions hydrocolloïdes lipophiles

5 Les latex inverses sont des compositions prêtes à l'emploi largement utilisées dans le domaine pharmaceutique, cosmétique et vétérinaire et qui ont la propriété de se gélifier instantanément au contact de l'eau et des sucs digestifs. Ils sont obtenus à partir
10 d'un mélange contenant :

- une phase huileuse du type
 - * huiles minérales : paraffine, isoparaffine et cylcoparaffine, etc.....
 - * huiles minérales blanches : isohexadécane,
15 isododécane, etc...
 - * huiles naturelles : hexaméthyltétracosane, squalane, etc...
 - * huiles synthétiques : polyisobutène, polyisobutène hydrogénée, etc...
- 20 - une phase aqueuse,
 - un tensioactif du type eau dans huile
 - un tensioactif du type huile dans eau
 - un ou plusieurs monomères du type
 - * acrylate
- 25 ° acide acrylique, acide métacrylique, acide itaconique, acide maléique, etc....
 - ° 2 -hydroxyethylmétacrylate, 2,3 -
dihydroxypropylacrylate, 2 -hydroxyéthyl métacrylate, 2,3
-dihydroxypropylmetacrylate, et dérivés éthoxylé, etc....
- 30 ° triméthylolpropane triacrylate, éthylène glycol diméthacrylate,
 - * acrylamide, acrylamido -2 -methylpropanesulfonate de sodium, méthylènebis(acrylamide), etc....
- 35 - un agent complexant du type acide diallyloxyacétique et sels, triallylamine, diallylurea, etc....

Ces différents mélanges sont soumis à une réaction de

polymérisation, suivie d'une étape de distillation.

Les préparations ainsi obtenues se présentent sous forme liquides plus ou moins visqueuse et sont capables d'incorporer des principes actifs soit à l'état liquide
5 soit à l'état solide ainsi que des excipients modulant la biodisponibilité de la préparation ainsi obtenue.

L'incorporation de ces principes actifs lipophiles ou hydrosolubles est favorisée par la présence de tensioactifs au sein de ces latex inverses. Ces
10 tensioactifs permettent aussi de jouer sur la viscosité de la préparation par addition de diluants lipophiles ou hydrophiles.

D'autre part, de telles préparations se prêtent tout à fait à la réalisation de capsules molles ou de gélules
15 "Licaps®" à libération prolongée par la très faible quantité d'eau dans le mélange (distillation). Ces différentes compositions ont fait l'objet d'un certain nombre de brevets sur le plan mondial:

- EP0503853, EP1010708, EP1047716, EP1055707, EP1055451,
20 EP1113029, etc...

- FR2810883, FR2808447, FR2808446, FR2807046, FR2802936, FR2794124, FR2789395, etc...

- WO0135922, WO0032639, etc...

- US2001053801

25 Certains de ces produits sont commercialisés sous le nom de "SEPIGEL®" et de "SIMULGEL®".

La proportion de ces substances à mettre en œuvre pour obtenir l'effet matriciel escompté varie de 0,1% à 100% par rapport à la masse totale des excipients.

30 Les solutions «hydrocolloïdes» lipophiles sont des préparations liquides contenant des substances polymériques ou non, dissous dans une phase lipophile. Elles ont la particularité comme toute solution hydrocolloïde de présenter une certaine viscosité. Mais à
35 la différence des solutions hydrocolloïdes aqueuses qui sont miscibles à l'eau ou à des solvants hydro -

alcooliques, ces solutions se gélifient, gonflent ou se polymérisent au contact de l'eau ou des sucs digestifs. Comme précédemment, il y a formation d'une matrice au contact des liquides à partir de laquelle, les principes
5 actifs sont progressivement libérés. Ces solutions sont d'autant plus intéressantes qu'elles permettent un conditionnement en dose unitaire telles que les capsules molles ou les gélules "Licaps®". Comme précédemment avec
10 les latex inverses, la présence d'eau est très limitée dans ces préparations et de telles solutions permettent l'incorporation de phase huileuse et de tensioactifs pour faciliter la solubilisation et la dispersion de principes actifs. Les substances utilisées pour réaliser de telles solutions appartiennent à deux classes de produits :

15 - les polymères synthétiques tels que les copolymères de l'acide métacrylique ("Eudragit®"), les copolymères de l'acide acrylique ("Carbopol®"), les polymères d'acrylamides, les polymères et copolymères du
20 polyéthylène oxyde, les polyamides, les polyacrylonitriles, les polymères de la polyvinylpyrrolidone, etc....

- les dérivés naturels tels que :

* les dérivés cellulosiques : l'acétophtalate de cellulose, l'hydroxypropyl cellulose, l'éthylcellulose,
25 éthyl hydroxyéthyl cellulose, hydroxypropylméthyl phtalate cellulose, l'acétate butyrate de cellulose, l'acétate propionate de cellulose etc....

* les dérivés de l'amidon tels que les amidons modifiés ayant subi :

- 30 ° une estérification
 ° une éthérification

donnant naissance à des dérivés de l'acide acétique, des dérivés hydroxypropylés, des dérivés de l'acide succinique (octényl succinate), de l'acide glycolique, de l'acide
35 carboxylique, etc....

* les dérivés du saccharose (ou sucrose) tels que les

esters d'acide gras : palmitate, stéarate, tétrastéarate, tristéarate, pentastéarate, pentalaurate, pentaoléate, tétraoléate, octaoléate, pentaaurécate, tétraérucate, trirapéate, tétrarapéate, pentarapéate, etc....

- 5 * les dérivés polyester polyanhydriques tels que les polymères de l'acide lactique et leur dérivés, les polymères de l'acide glycoliques et leur dérivés, la combinaison des deux monomères et leurs dérivés, etc.....

Ces différents composés sont déjà largement utilisés
10 dans le domaine pharmaceutique pour la réalisation de formes matricielles solides à libération prolongée destinées à la voie orale ou sous-cutanée tels que les implants. Ces formes sont obtenues soit par compression ("Eudragit", éthylcellulose, etc....) soit par pelliculage
15 ("Eudragit", dérivés cellulosiques, dérivés de l'amidon, etc....) soit par moulage ou injection pour formation d'implants, dans le cas des dérivés du saccharose, (brevets WO0166081, US6051558, US5968542, US5747058, US6291013, US6045528), des dérivés de l'acide lactique et
20 de l'acide glycolique (brevets US4767628, US4530840). Dans tous les cas, l'étude des différents brevets sur les capsules molles, ne fait pas mention de l'utilisation de ces composants comme agent matriciel pour formes à libération prolongée présentées sous forme de capsules
25 molles ou gélules "Licaps®".

La proportion de ces substances à mettre en œuvre pour obtenir l'effet matriciel escompté varie de 0,1% à 90% en poids par rapport au volume final de la solution «hydrocolloïde» lipophile.

30 Dans les deux cas, latex inverses et solutions «hydrocolloïdes» lipophiles, les solvants pouvant être utilisé pour diluer ou dissoudre les agents matriciels sont très variés, de nature lipophiles ou hydro-lipophiles permettant ainsi l'incorporation d'un grand
35 nombre de principes actifs dans les dites matrices, que ces derniers soient lipophiles, hydrophiles ou

hydrolipophiles.

Les solvants pouvant être utilisés pour diluer ou dissoudre les dits composants présentent des données de toxicité telles qu'elles permettent une utilisation pour
5 le domaine pharmaceutique. Ce sont :

- les huiles végétales, huiles végétales hydrogénées, huiles végétales éthoxylées : huile d'olive, de noisette, de noix de coco, huile de ricin, huile de soja, huile de sésame, etc....
- 10 - les huiles minérales : paraffine, isoparaffine, cycloparaffine, huiles de silicones, isohexadécane, isododécane, et dérivés, etc....
- les huiles naturelles, squalane, hexaméthyltétracosane, les mono -, di - et tri -glycérides, etc..
- 15 - les huiles synthétiques : polyisobutène, polyisobutène hydrogénée, etc....
- et autres solvants : éthanol, propanol -1, propanol -2, polypropylène, propylène carbonate, diméthyl isosorbide éther, polyoxyéthylène glycols (Macrogols), glycérol,
- 20 esters d'acide gras du polyéthylène, esters d'acide gras du propylène glycol, dicaprylate/dicaprate de propylène glycol, caprylate/caprate de glycérol, esters d'acide gras du polyoxyéthylène/polyoxypropylène glycol, triacétin, myristate d'isopropyle, glycofurool, esters liquide d'acide
- 25 gras, acétate d'éthyle, butanol, propylène glycol acétate, butyl acétate, éthylèneglycol monobutyl éther, éthyle lactate, butyl acétate, éther monoéthylique du diéthylèneglycol, glycérine mono oléate, glycérine linoléate, esters d'acide gras et de glycérol, esters
- 30 d'acide gras de glycérol et de PEG etc....

La proportion de ces différents solvants utilisés dans ces préparations, dépend de la solubilité des principes actifs et peut varier de 1% à 80% en masse par rapport au poids total des excipients.

35 Tel que cela a été mis en évidence lors d'un certain nombre d'essais, les différents agents matriciels cités

ci-dessus, donnent naissance à un réseau visqueux de consistance molle à consistance ferme ayant l'aspect gélatineux ou à un réseau solide sous forme spongieuse (aspect d'éponge) à structure plus ou moins rigide. Dans les deux cas, ces structures peuvent être renforcées par introduction dans le milieu, de substances qui, au contact des sucs digestifs, va accroître la solidité du réseau visqueux ou spongieux. Ceci peut être obtenu de trois façons différentes :

- 10 - incorporation des solutions «hydrocolloïdes» lipophiles dans les latex inverses. Le latex inverse jouant le rôle de liant (empêchant la dispersion des particules dans les sucs digestifs), il y a formation d'un réseau polymérique compact par précipitation au sein de la gangue visqueuse.
- 15 Cette structure est obtenue par pénétration progressive des sucs digestifs au sein du réseau visqueux. La proportion de solutions «hydrocolloïdes» lipophiles pour obtenir de telles structures peut varier de 0,1% à 90% en poids par rapport à la masse de latex inverse incorporée
- 20 dans le mélange final.

- incorporation de substances (sous forme d'adjuvants hydrophiles) présentant un pouvoir de gonflement au contact de l'eau. Emprisonnées aux latex inverses ou aux solutions «hydrocolloïdes» lipophiles, de telles substances gonflent progressivement en ralentissant, de façon non négligeable, la libération du principe actif inclus dans une telle matrice. La consistance de ces dites matrices est proche de celle de la gélatine : structure ferme. Les substances répondant à ce critère appartiennent
- 25 à la classe :

* des celluloses et leurs dérivés : méthyl, hydroxypropyl, hydroxyéthyl, hydroxyméthyl, hydroxypropylméthyl, carboxyméthyl, etc.... faiblement substituées ou non, réticulées ou non, et dont les viscosités peuvent aller de 100 cPs à plus de 100.000 cPs

35

* des amidons et leurs dérivés : amidons de maïs, de

pomme de terre, de blé, de riz, de tapioca, natif ou
prégélatinisé, ayant subi ou non une dextrénisation, un
traitement acide de quelque force que se soit, une
oxydation, une réticulation en présence d'acide adipique,
5 acétique, phosphorique, une estérification comme pour les
dérivés hydroxypropylés, une éthérification, une
transformation enzymatique, etc.... ou une combinaison des
dites réactions chimiques citées.

* des polysaccharides tels que les gommes guar,
10 xanthane, adragante, arabique, caroube, les pectines, les
alginates, les carraghénanes, les gellanes, le chitosan,
etc....

* des polymères de la vinylpyrrolidone et ses dérivés
Ces substances sont d'autant plus intéressantes que leur
15 pouvoir de gonflement dans l'eau est nettement accru
lorsqu'elles sont initialement humidifiées par des
solvants organiques, tel est le cas des
hydroxypropylméthylcelluloses, des carraghénanes, etc....
La proportion pouvant être introduite dans le milieu pour
20 obtenir une libération comprise entre une heure et vingt
quatre heures, est de l'ordre de 0% à 80% en poids par
rapport à la masse totale des excipients. Un facteur
important pour obtenir une structure compacte et rapide
dans le temps, est la taille des particules de ces dites
25 substances. En effet, plus les particules sont fines, plus
le pouvoir de gonflement est important et le réseau formé
est beaucoup plus dense (moins d'interstices entre les
particules). Ainsi, la taille des particules permettant
d'obtenir un tel résultat doit être comprise entre 1 μm et
30 1000 μm avec une préférence pour une taille comprise entre
1 μm et 100 μm .

- incorporation de plastifiants. Ces substances ont pour
but de conférer une certaine élasticité à la matrice de
nature spongieuse de manière à contrer les effets néfastes
35 du péristaltisme intestinal sur une structure rigide.
Parmi les différentes substances utilisées comme

plastifiant, ont été retenus la triacétin, le dibutyl
phtalate, le diéthylphtalate, le sébacate de dibutyle et
l'isosorbate acétate de saccharose. La proportion de
5 de types solutions «hydrocolloïdes» lipophiles est
comprise entre 0 et 80%.

Les principes actifs pouvant faire l'objet d'une
telle mise en forme appartiennent à toutes les catégories
pharmacologiques à savoir les antalgiques, les anti -
10 inflammatoires, les antispasmodiques, les cytotoxiques,
les produits cardio-vasculaires (hypertenseurs,
hypotenseurs, antiarythmiques, etc...), les antibiotiques,
les antifongiques, les antiseptiques, les
antiparasitaires, les hormones, les anti-viraux, les
15 antiépileptiques, les antiparkinsoniens, les
antimysasthéniques, les migraineux, les antivertigineux,
les antiallergiques, les antitussifs, les fluidifiants
bronchiques, les analeptiques respiratoires, les
neuroleptiques, les anxiolytiques, les hypnotiques, les
20 antidépresseurs, les normothymiques, les psychostimulants,
les sédatifs, les myorelaxants, les diurétiques, etc....

Différents exemples sont donnés ci -après illustrant
les différentes possibilités d'obtenir des systèmes
matriciels à libération prolongée encapsulés.

25 Ces principes actifs peuvent être incorporés :

- sous forme liquide : solutions hydro-lipophiles,
émulsions, micro-émulsions auto-dispersibles, etc....

- sous forme solide à l'état de :

- * poudres présentant une répartition granulométrique
30 allant du micron à 1000 μm

- * microgranules ou pellets enrobés ou non ayant une
granulométrie allant de 10 μm à 1000 μm

- * absorbats : produits liquides fixés sur support
neutre pour accroître la stabilité du principe actif, la
35 granulométrique de ces supports allant du micron à 1000
 μm .

Les différents solvants pouvant être utilisés pour solubiliser ou disperser ces différents principes actifs sont identiques à ceux décrits précédemment pour la dilution des latex inverses ou pour la réalisation des solutions «hydrocolloïdes» lipophiles.

A ces différents solvants, peuvent être ajoutés des tensioactifs facilitant la dispersion ou la solubilisation des principes actifs. Les tensioactifs pouvant être utilisés dans la présente invention sont :

10 - les tensioactifs non ioniques :

* des esters de sorbitane : polysorbates, spans, tweens, etc...

* des acides gras polyéthoxylés : stéarate de PEG 8 au stéarate de PEG 100;

15 * des alcools gras polyéthoxylés : mélange d'éther de monolaurate de PEG ayant de 4 à 23 groupes oxyéthylénés sur la chaîne polyoxyéthylénique, etc...

* des esters de glycol : stéarate de méthylglycol;

20 * des esters de glycérol : monostéarate de glycérol, stéarate de PEG 75, stéarate de glycol et de PEG 6 -32, etc...

* des esters de PEG;

* des esters de saccharose;

* des éthers d'alcool gras et de PEG : Brij;

25 * des éthers d'alkyl phénol et de PEG;

* des tensioactifs présentant une fonction amide :

° monoéthanolamide d'acide gras de coprah, d'acide laurique, etc...

30 ° diéthanolamide d'acide myristique, d'acide laurique, etc...

° mono -isopropanolamine d'acide laurique.

* les lécithines

- les tensioactifs ioniques :

35 * des dérivés sulfatés : le laurylsulfate de sodium et ses dérivés;

* des dérivés sulfonés : dodécylsulfosuccinate de

sodium et ses dérivés;

* des ammoniums quaternaires: chlorure de cétyletriméthylammonium, laurylpyridinium, distéaryldiméthylammonium, etc...

5 - amphotères : bétaine d'ammonium d'alkyldiméthyle de coprah, dérivés d'amides d'acide gras à structure bétainique, acide lauryl- α -iminodipropionique et ses dérivés, acide lauryl-myristyl- α -aminopropionique et ses dérivés, etc...

10 La quantité de ces substances utilisée pour favoriser la solubilisation ou la dispersion des principes actifs peut varier de 0 à 50% en poids par rapport à la masse totale des excipients.

En fonction du type de matrice obtenue au contact des
15 sucs digestifs, des accélérateurs de dissolution peuvent être incorporés dans le mélange final. Ces substances ont pour but, par leur dissolution rapide au contact des sucs digestifs, de créer un réseau poreux si celui obtenu avec le système matriciel est trop compact. Ces substances sont
20 mises en suspension dans le milieu lipophile. Ce sont :

- le lactose,
- les phosphates mono et basiques (calcium, sodium, potassium),
- les carbonates (calcium, sodium, potassium)

25 - les polyols : sorbitol, maltodextrines, dextrose, maltitol, xylitol, maltisorb, manitol, etc....

Ces substances sont utilisées à une concentration pouvant varier de 0 à 50% en poids par rapport à la masse totale des excipients.

30 Dans certains cas, il est nécessaire de faire appel à des systèmes tampons pour maintenir en suspension ou permettre la solubilisation des principes actifs et voire même augmenter la viscosité intrinsèque de la matrice si cette dernière est sensible à l'influence du pH du milieu de
35 dissolution. Les composants permettant d'obtenir ces objectifs sont des acides et des bases et leurs sels

correspondants. Ainsi, peuvent être utilisés :

- l'acide citrique et les sels sodiques, potassiques et calciques
 - l'acide phosphorique (ortho et meta) et les sels sodiques, potassiques et calciques, mono et dibasiques
 - les carbonates sodiques, potassiques et calciques
 - l'acide phtalique et les sels sodiques, potassiques et calciques
 - l'acide chlorhydrique et les sels sodiques, potassiques et calciques
 - l'acide borique et les sels sodiques, potassiques et calciques
 - l'acide acétique et les sels sodiques, potassiques et calciques
 - l'acide lactique et les sels sodiques, potassiques et calciques
 - l'acide propionique et les sels sodiques, potassiques et calciques
 - les hydroxydes de sodium, potassium et calcium
- La proportion de ces différents adjuvants utilisés seuls ou en combinaison, et variant en fonction du but recherché, est comprise entre 0% et 50% en poids par rapport à la masse totale des excipients. Ces substances peuvent être introduites sous forme dissoute ou à l'état solide dans la préparation. A l'état solide, ces différents composants forment un micro environnement basique ou acide intra-matriciel lors de leur solubilisation progressive permettant ainsi de moduler la libération du principe à partir de ce système.
- Les solutions ou suspensions ainsi réalisées donnant naissances *in situ* à des systèmes matriciels à libération prolongée, présentent des viscosités allant de 50 millipascals et 500.000 millipascals.

Ces solutions ou suspensions sont conditionnées en capsules molles ou en gélules types "Licaps®".

La paroi de ces gélules ou capsules molles peuvent

être constituées de gélatine mais aussi de carraghénanes, d'amidons ou d'hydroxypropylméthyl cellulose.

De tels systèmes, après ouverture ou dissolution de la tunique, permettent la libération progressive du principe actif sur une période pouvant aller de une heure à vingt quatre heures, cette cinétique de libération étant peu ou pas dépendante des facteurs biologiques environnants. La cinétique de dissolution, fonction ou non du pH, peut être d'ordre zéro ou un, selon le type d'excipients utilisés pour obtenir une telle libération.

L'invention n'est pas limitée dans son application car les principes actifs peuvent appartenir à toutes les classes thérapeutiques.

La présente invention porte également sur le procédé de fabrication des dites compositions par un simple mélange à froid ou à chaud des différents constituants suivi d'un conditionnement en capsules molles ou gélules. Réalisée à chaud ou à froid selon les composants de la formule mis en œuvre, la fabrication comporte deux ou trois étapes principales selon l'agent matriciel mis en œuvre. Les exemples de réalisation figurant ci-après sont des formules possibles de compositions selon la présente invention qu'ils ne limitent en aucune façon.

Exemple 1 :

Ibuprofène : capsules molles à libération prolongée

- Ibuprofène*	200,0000 g
- Latex inverse ("Sepigel 305®")QS.....	600,0000 g

Dans un bécher de 2 litres, introduire le "Sepigel 305®". Ajouter l'ibuprofène. Homogénéiser pendant 30 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Conditionner en capsules molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heures et à 2 heures à pH 1.2 (cf.fig. 1).

L'ibuprofène ("BASF") utilisée présente une granulométrie moyenne de 25 µm.

Exemple 2 :

Ibuprofène : capsules molles à libération prolongée

- Ibuprofène..... 200,0000 g
- Hydroxypropyl amidon..... 200,0000 g
- 5 - Latex inverse ("Sepigel 305®")QS..... 600,0000 g

Mélanger intimement l'ibuprofène avec l'hydroxypropyl amidon. Dans un bécher de 2 litres, introduire le "Sepigel 305®". Ajouter le mélange ibuprofène/hydroxypropyl amidon. Homogénéiser pendant 30 minutes jusqu'à obtention d'un
10 mélange homogène. Conditionner en capsules molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heures et à 2 heures à pH 1.2 (cf. fig. 2).

Exemple 3 :

15 Ibuprofène : capsules molles à libération prolongée

- Ibuprofène..... 200,0000 g
- "Montane 20®"..... 400,0000 g
- Latex inverse ("Sepigel 305®")QS..... 1100,0000 g

Chauffer à 40°C le mélange ibuprofène/"Montane
20 20®". Dans un bécher de 2 litres, introduire le "Sepigel 305®". Ajouter le mélange ibuprofène/"Montane 20®". Homogénéiser pendant 30 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Conditionner en capsules molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6
25 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heure et à 2 heures à pH 1.2 (cf. fig. 3).

Exemple 4 :

Ibuprofène : capsules molles à libération prolongée

- Ibuprofène..... 200,0000 g
- 30 - Glycérine mono-oléate..... 400,0000 g
- Latex inverse ("Sepigel 305®")QS..... 1100,0000 g

Chauffer à 40°C le mélange ibuprofène/Glycérine monooléate. Dans un bécher de 2 litres introduire le
"Sepigel 305®". Ajouter le mélange ibuprofène/Glycérine
35 mono-oléate. Homogénéiser pendant 30 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Conditionner en capsules

molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heures et à 2 heures à pH 1.2 (cf.fig. 4).

Exemple 5 :

5 Ibuprofène : capsules molles à libération prolongée

- Ibuprofène*.....	200,0000 g
- Phosphate potassique monobasique.....	6,8050 g
- Hydroxyde de sodium.....	0,0848 g
- Latex inverse ("Sepigel 305®") QS.....	1000,0000 g

10 Dans un bécher de 2 litres introduire le "Sepigel 305®".

Ajouter l'ibuprofène, l'hydroxyde de sodium et le phosphate monobasique de potassium. Homogénéiser pendant 30 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Conditionner en capsules molles 8 oblongs. L'étude de la

15 cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heures et à 2 heures à pH 1.2.

- l'ibuprofène ("BASF") utilisée présente une granulométrie moyenne de 25 µm.

20 Exemple 6 : Ibuprofène : capsules molles à libération prolongée

- Ibuprofène.....	200,0000 g
- Phosphate monosodique.....	1,3000 g
- Phosphate disodique.....	24,4000 g
25 - Latex inverse ("Sepigel 305®")QS.....	1000,0000 g

Dans un bécher de 2 litres introduire le "Sepigel 305®". Ajouter l'ibuprofène, le phosphate monosodique et le phosphate disodique. Homogénéiser pendant 30 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Conditionner en

30 capsules molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heures et à 2 heures à pH 1.2.

Exemple 7 :

Paracétamol capsules molles à libération prolongée

35 - Paracétamol.....	100,0000 g
- Glycérine linoléate*.....	600,0000 g

- Copolymère neutre de l'acide

métacrylique**..... 200,0000 g

Dissoudre à 100°C le copolymère neutre de l'acide
métacrylique dans le linoléate de glycérine. Laisser
5 refroidir à 30°C -35°C et ajouter le paracétamol.
Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules
molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à
pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure
à 6 heures.

10 * : "Maisine® : Gattefossé"

** : "Plastoid B® : Röhm Pharma"

Exemple 8 :

Paracétamol capsules molles à libération prolongée

- Paracétamol..... 100,0000 g

15 - Glycérine linoléate*..... 700,0000 g

- Lactose..... 100,0000 g

- Copolymère neutre de l'acide

métacrylique**..... 100,0000 g

Dissoudre à 100°C le copolymère neutre de l'acide
20 métacrylique dans le linoléate de glycérine. Laisser
refroidir à 30°C -35°C et ajouter le paracétamol et le
lactose. Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en
capsules molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de
dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe
25 est supérieure à 4 heures.

* : "Maisine ® : Gattefossé"

** : "Plastoid B® : Röhm Pharma"

Exemple 9 :

Paracétamol capsules molles à libération prolongée

30 - Paracétamol..... 100,0000 g

- Glycérine linoléate*..... 450,0000 g

- Copolymère neutre de l'acide métacrylique** 100,0000 g

- "Sepigel 305®"***..... 350,0000 g

35 Dissoudre à 100°C le copolymère neutre de l'acide

métacrylique dans le linoléate de glycérine. Laisser refroidir à 30°C -35°C et ajouter le paracétamol. Homogénéiser. Ajouter le Sepigel 305®. Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heures et à 2 heures à pH 1.2.

* : "Maisine® : Gattefossé"

** : "Plastoid B® : Röhm Pharma"

10 *** : "Sepigel 305® : Seppic"

Exemple 10 :

Diclofénac capsules molles à libération prolongée

- Diclofénac.....	25,0000 g
- Ether monoéthylique du diéthylène glycol*	450,0000 g
15 - Hydroxypropylcellulose faiblement substitué**.....	25,0000g

Dissoudre à 70°C l'hydroxypropylcellulose faiblement substitué dans l'éther monoéthylique du diéthylèneglycol. Laisser refroidir à 25°C et ajouter le diclofénac. Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules molles 4 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 5 heures.

* : "Transcutol P® : Gattefossé"

25 ** : "HP 55® : Seppic"

Exemple 11 :

Diclofénac capsules molles à libération prolongée

- Diclofénac.....	25,0000 g
- Ether monoéthylique du diéthylène glycol*.	225,0000 g
30 - Huile de sésame.....	225,0000 g
- Hydroxypropylcellulose faiblement substitué**.....	25,0000 g

Dissoudre à 90°C, l'hydroxypropylcellulose faiblement substitué dans l'éther monoéthylique du diéthylèneglycol. Laisser refroidir à 25°C et ajouter l'huile de sésame et

le diclofénac. Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules molles 4 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 6 heures.

5 * : "Transcutol P® : Gattefossé"

** : "HP 55® : Röhm Pharma"

Exemple 12 :

Diclofénac capsules molles à libération prolongée

- Diclofénac..... 25,0000 g
- 10 - Ether monoéthylique du diéthylène glycol*. 450,0000 g
- Hydroxypropylcellulose faiblement substitué**..... 25,0000 g
- "Sepigel 305®"***..... 50,00000 g

Dissoudre à 70°C l'hydroxypropylcellulose faiblement substitué dans l'éther monoéthylique du diéthylèneglycol. Laisser refroidir à 25°C et ajouter le diclofénac. Homogénéiser. Ajouter le Sepigel 305®. Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules molles 4 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 8 heures et à 2 heures à pH 1.2.

* : "Transcutol P ® : Gattefossé"

** : "HP 55® : Seppic"

*** : "Sepigel 305® : Seppic"

25 Exemple 13 :

dimenhydrinate capsules molles à libération prolongée

- Dimenhydrinate..... 50,0000 g
- Ether monoéthylique du diéthylène glycol*. 225,0000 g
- 30 - Cellulose acétate butyrate..... 225,0000 g

Dissoudre cellulose acétate butyrate dans l'éther monoéthylique du diéthylèneglycol. Ajouter le dimenhydrinate. Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules molles 4 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération

du principe est supérieure à 4 heures.

* : "Transcutol P ® : Gattefossé"

Exemple 14 :

Dimenhydrinate capsules molles à libération prolongée

- | | | |
|---|---|------------|
| 5 | - Dimenhydrinate..... | 50,0000 g |
| | - Ether monoéthylique du diéthylène glycol*.. | 22,0000 g |
| | - Cellulose acétate butyrate..... | 200,0000 g |
| | - Sucrose acétate isobutyrate..... | 25,0000 g |

10 Dissoudre le sucrose acétate isobutyrate et la cellulose acétate butyrate dans l'éther monoéthylique du diéthylèneglycol. Ajouter le dimenhydrinate. Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules molles 4 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que la libération du principe est supérieure à 6
15 heures.

* : "Transcutol P® : Gattefossé"

Exemple 15 :

Dimenhydrinate capsules molles à libération prolongée

- | | | |
|----|---|------------|
| | - Dimenhydrinate..... | 50,0000 g |
| 20 | - Ether monoéthylique du diéthylène glycol*.. | 425,0000 g |
| | - "Sepigel 305®"..... | 400,0000 g |
| | - Sucrose acétate isobutyrate..... | 25,0000 g |

25 Dissoudre le sucrose acétate isobutyrate dans l'éther monoéthylique du diéthylèneglycol. Ajouter le dimenhydrinate. Homogénéiser pendant 10 minutes. Ajouter l'hydroxypropyl amidon. Homogénéiser pendant 10 minutes. Ajouter le "Sepigel 305®". Homogénéiser pendant 30 minutes. Conditionner en capsules molles 8 oblongs. L'étude de la cinétique de dissolution à pH 7.6 montre que
30 la libération du principe est supérieure à 8 heures.

* : "Transcutol P ® : Gattefossé"

REVENDEICATIONS

1. Compositions liquides destinées à la réalisation de capsules à libération prolongée, CARACTÉRISÉ PAR LE FAIT QUE la libération prolongée du principe actif est
5 obtenue par formation *in situ* d'une matrice qui, plus ou moins compacte et biodégradable, est obtenue par modification physique instantanée du contenu de la capsule au contact des sucs digestifs dès son ouverture conduisant à une libération sur une période supérieure à une heure du
10 principe actif préalablement dissous ou dispersés à l'aide de solvants, cette libération étant modulable par incorporation d'adjuvants appropriés.

2. Compositions liquides selon la revendication 1, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE le principe actif est à
15 l'état liquide ou à l'état solide.

3. Compositions liquides selon la revendication 1, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la modification physique instantanée du contenu de la capsule est obtenue à partir de latex inverses et/ou de solutions hydrocolloïdes
20 lipophiles.

4. Compositions liquides selon la revendication 1, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la modification physique instantanée du contenu de la capsule est obtenue par une gélification et/ou par la formation d'un réseau poreux, au
25 contact des sucs digestifs.

5. Compositions liquides selon la revendication 1, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la modification physique instantanée du contenu de la capsule est réalisée entre 1 seconde et 10 minutes après ouverture de la capsule.

30 6. Compositions liquides selon la revendication 1, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la cinétique de libération du principe actif est modulée par introduction ou non d'adjuvants hydrophiles, de plastifiants, de tensioactifs, d'accélérateurs de dissolution, de systèmes tampons, ou
35 l'association des cinq.

7. Compositions liquides selon la revendication 1,

CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la cinétique de dissolution du principe actif à partir de la matrice est fonction ou non du pH.

8. Compositions liquides selon la revendication 1 ,
5 CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la cinétique de dissolution du principe actif à partir de la matrice est fonction des enzymes digestives.

9. Compositions liquides selon la revendication 1,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE leur viscosité est comprise
10 entre 50 millipascals et 500.000 millipascals

10. Compositions liquides selon la revendication 1,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE le principe actif est dissout ou dispersé dans des huiles ou des solvants organiques à caractère lipophile, hydrophile ou
15 hydrolipophile.

11. Compositions liquides selon la revendication 1,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la libération du principe actif à partir de ces matrices est comprise entre une heure et vingt quatre heures.

20 12. Compositions liquides selon la revendication 1,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QU'elles sont conditionnées dans une capsule dure ou molle.

13. Compositions liquides selon la revendication 1,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la composition de la tunique
25 de la capsule est constituée de gélatine, ou d'amidons, ou d'hydroxypropylméthylcelluloses, ou de carraghénanes ou de polymères de l'alcool polyvinylique.

14. Compositions liquides selon la revendication 1,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE le susdit principe actif
30 appartient à toutes les classes thérapeutiques.

15. Compositions liquides selon la revendication 2,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE le principe actif à l'état liquide est incorporé sous forme d'une solution, d'une émulsion ou d'une micro-émulsion auto-dispersible.

35 16. Compositions liquides selon la revendication 2,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE le principe actif à l'état solide est dispersé sous forme de poudre enrobée ou non,

ou d'absorbats de titre connu.

17. Compositions liquides selon la revendication 2,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE le principe actif dispersé à
l'état solide présente une granulométrie comprise entre 1
5 μm et 1000 μm .

18. Compositions liquides selon la revendication 3,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdites solutions
hydrocolloïdes lipophiles sont constituées par des
polymères synthétiques et/ou des dérivés naturels.

19. Compositions liquides selon la revendication 3,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les latex inverses sont
constitués par des dérivés de l'acide acrylique ou par des
polymères d'acrylamides.

20. Compositions liquides selon la revendication 3,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la concentration en latex
inverse représente 0,1% à 100% de la masse totale des
excipients.

21. Compositions liquides selon la revendications 3,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la proportion en solution
hydrocolloïde lipophile dans le latex inverse peut varier
de 0 à 90% en masse par rapport à la masse totale de latex
inverse.

22. Compositions liquides selon la revendication 6,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits adjuvants
hydrophiles appartiennent à la classe des celluloses et
leur dérivés, des amidons et leur dérivés, des
polysaccharides telles que les gommes guar, xanthane,
adragante, arabique, caroube, les pectines, les alginates,
les carraghénanes, les gellanes, le chitosan, des
polymères de la vinylpyrrolidone.

23. Compositions liquides selon la revendication 6,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la concentration en
adjuvants hydrophiles est comprises entre 0% à 80% en
poids par rapport à la masse totale des excipients.

24. Compositions liquides selon la revendication 6,
CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la granulométrie des

adjuvants hydrophiles doit être comprise entre 1 μm et 1000 μm .

25. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les plastifiants sont constitués par la triacétin, le dibutyl phtalate, le diéthyl phtalate, le sébacate de dibutyle et l'isobutyrate acétate de saccharose.

26. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la concentration en plastifiant est comprises entre 0% à 80% en poids par rapport à la masse totale des excipients.

27. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits agents tensioactifs appartiennent à la classe des tensioactifs ioniques, non ioniques et amphotères.

28. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la concentration en tensioactifs est comprise entre 0 et 50% en masse par rapport à la masse totale des excipients.

29. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits accélérateurs de dissolution sont constitués par le lactose, ou les polyols dont le sorbitol, le maltitol, le xylitol, les maltodextrines, le maltisorb, le manitol, ou les carbonates et les phosphates mono et dibasiques.

30. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la concentration en accélérateurs de dissolution est comprise entre 0 et 50% en masse par rapport à la masse totale des excipients.

31. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits systèmes tampons sont constitués par les acides chlorhydrique, phtalique, borique, citrique, phosphorique, acétique, lactique, propionique et les sels correspondants et les hydroxydes de sodium, calcium et potassium

32. Compositions liquides selon la revendication 6, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la concentration en systèmes

tampon est comprise entre 0% et 50% en masse par rapport à la masse totale des excipients.

33. Compositions liquides selon la revendication 18, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits dérivés naturels
5 sont des dérivés de la cellulose, de l'amidon, du saccharose, des polyesters de l'acide lactique, de l'acide glycolique ou l'association de ces deux polyesters.

34. Compositions liquides selon la revendication 18, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits polymères
10 synthétiques sont des copolymères de l'acide métacrylique, les copolymères de l'acide acrylique, les acrylamides, les polymères et copolymères du polyéthylène oxyde, les polyamides, les polyacrylonitriles, les polymères de la polyvinylpyrrolidone.

15 35. Compositions liquides selon la revendication 18, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la concentration en matière solide dans les solutions hydrocolloïdes lipophiles est comprise entre 0,1% et 90% en masse par rapport au volume de la solution hydrocolloïde lipophile.

20 36. Compositions liquides selon la revendication 18, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE la phase liquide des solutions hydrocolloïdes lipophiles sont des huiles végétales, des huiles minérales, des huiles naturelles, des huiles synthétiques, des solvants classiques
25 lipophiles, hydrophiles et hydro -lipophiles non toxiques, utilisés pour la fabrication des formes médicamenteuses.

37. Compositions liquides selon la revendication 33, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits dérivés de la cellulose sont l'acétophtalate, l'hydroxypropyl, l'éthyl,
30 l'éthylhydroxyéthyl, l'hydroxypropylméthylphtalate, l'acétate proprionate, l'acétate butyrate.

38. Compositions liquides selon la revendication 33, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits dérivés de l'amidon sont des amidons modifiés obtenus par
35 estérification ou par éthérification.

39. Compositions liquides selon la revendication 33, CARACTÉRISÉES PAR LE FAIT QUE les susdits dérivés du

saccharose sont des esters d'acide gras.

40. Procédé de fabrication de compositions liquides
selon l'une quelconque des revendications 1 à 39,
CARACTÉRISÉES EN CE QUE les différents constituants de ces
5 dites compositions liquides sont mélangés à froid ou à
chaud et suivis d'un conditionnement en capsules molles ou
en gélules.

PARIS Laurence
PAR PROCURATION
Cabinet DELHAYE

cinétique de dissolution - Ibuprofène exemple 1

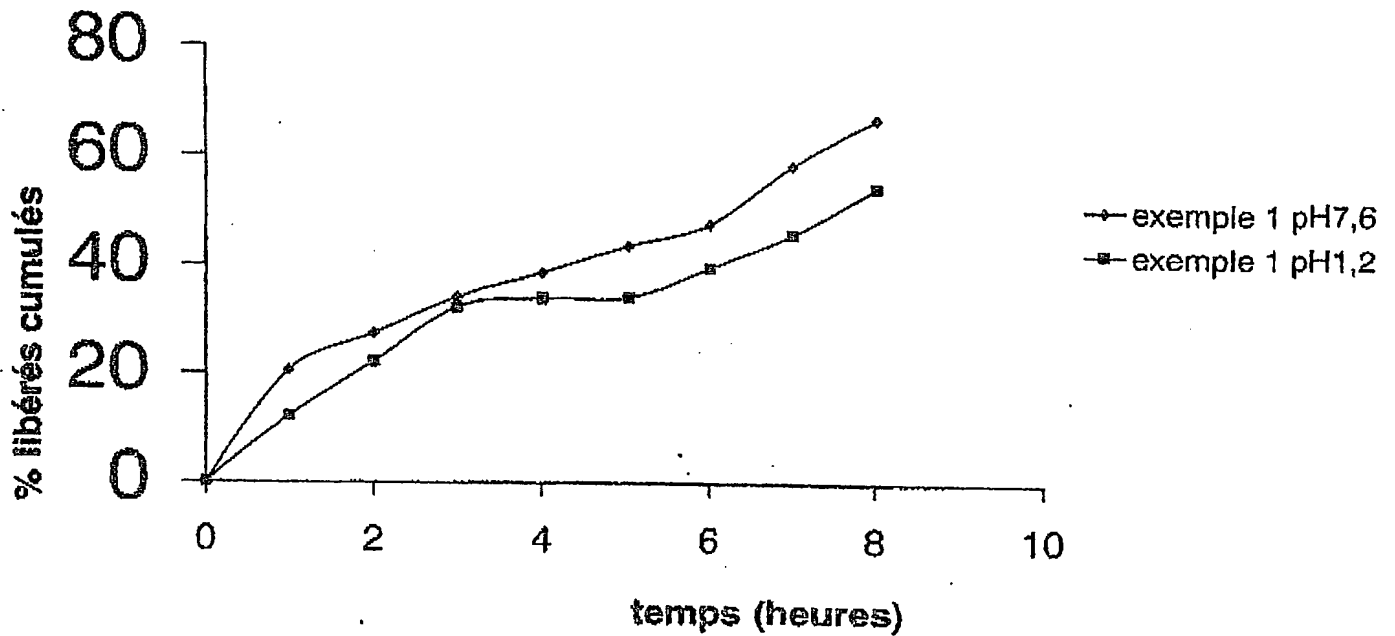


Fig. 1

cinétique de dissolution - Ibuprofène exemple 2

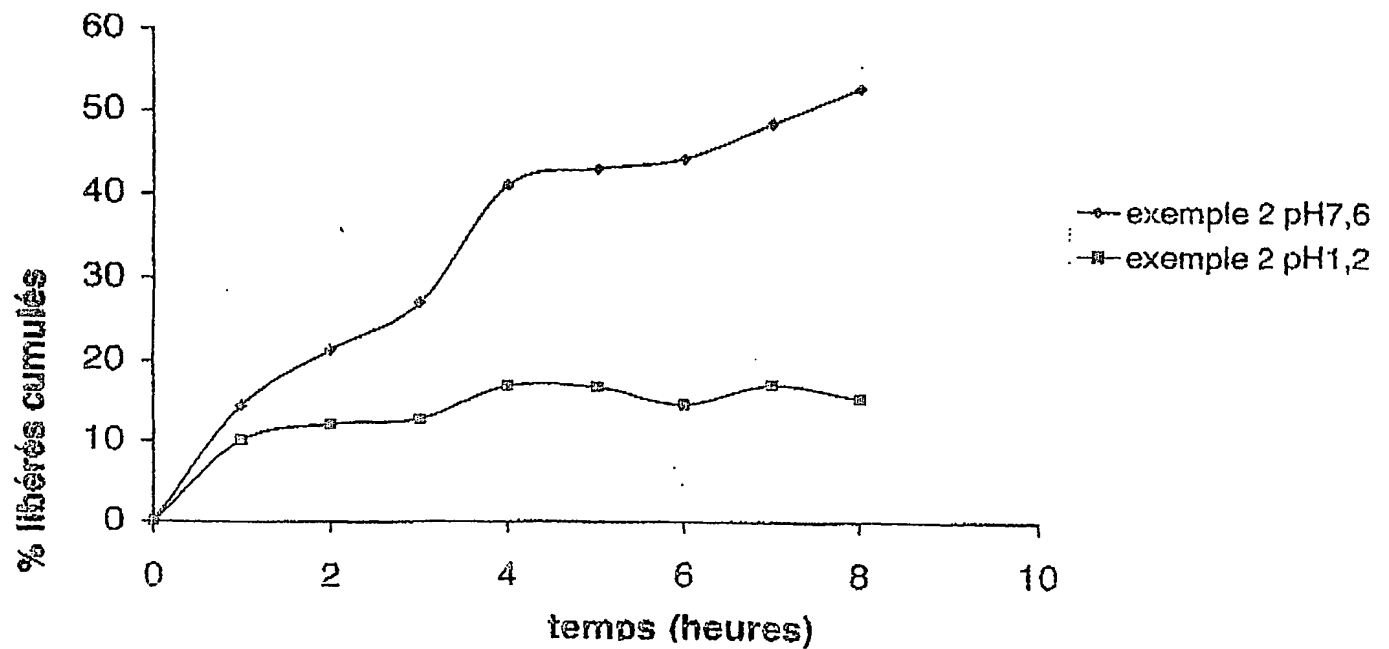


Fig. 2

**cinétique de dissolution - ibuprofène
exemple 3**

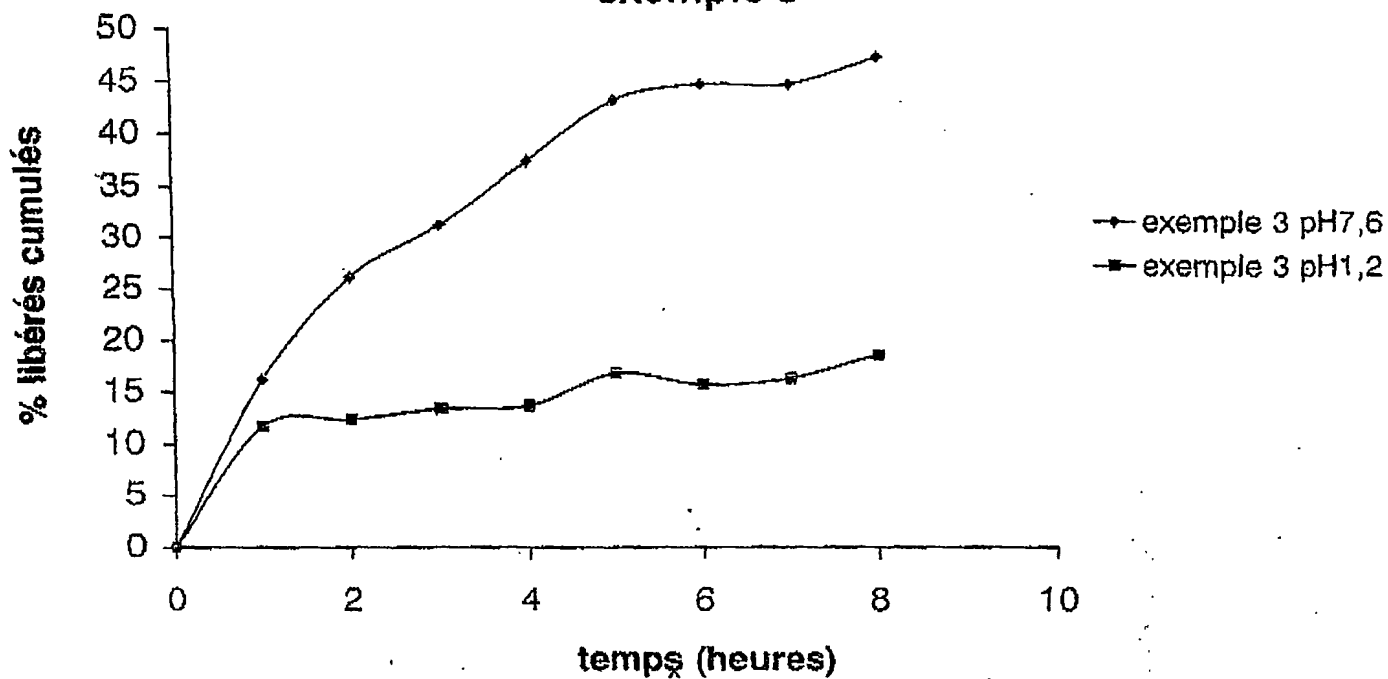


Fig. 3

**cinétique de dissolution - ibuprofène
exemple 4**

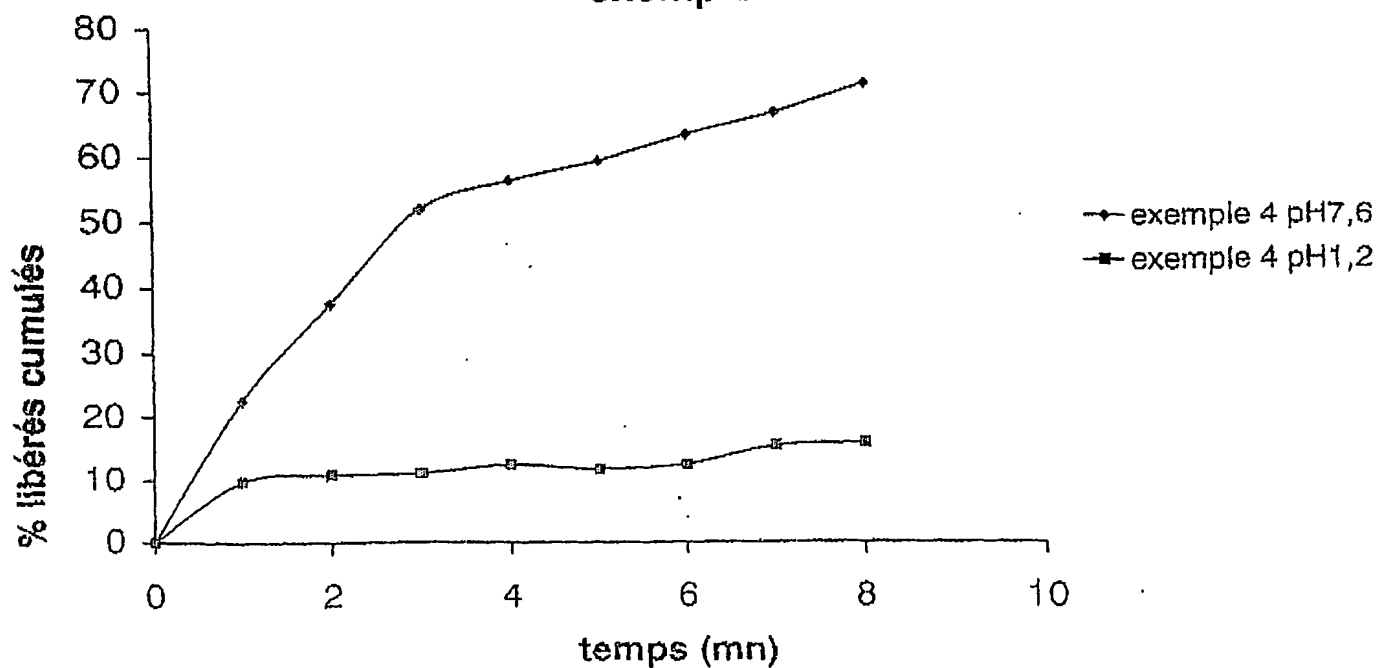


Fig. 4

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.